

**M600 eco****HYPER LUBRIFIANT HAUTES PERFORMANCES  
ANTI-FRICITION POUR HUILE****LA GAMME PROFESSIONNELLE****POIDS LOURD - AUTO - MOTO - BATEAU - KART****DESCRIPTION**

M600 ECO est un hyper lubrifiant, présentant des propriétés de hautes lubrifications, avec une stabilité chimique et thermique élevée.

M600 ECO est compatible avec toutes les huiles minérales détergentes, de synthèses et synthétiques ainsi que les hydrocarbures chlorés, seules les huiles graphitées ne sont pas compatibles. M600 ECO permet d'obtenir 93% de rendement thermique et mécanique.

M600 ECO n'est pas un additif car il ne modifie pas la structure moléculaire des huiles.

M600 ECO ne présente aucun risque de perte de la garantie de vos équipements.

De par sa structure moléculaire, M600 ECO ne peut occasionner de risque de colmatage de filtres.

Les huiles moteur ont une résistance à l'arrachement comprise entre 2 et 5 kg/mm<sup>2</sup> avec M600 ECO la résistance à l'arrachement est de 160 kg/mm<sup>2</sup>.

La stabilité thermique des huiles est typiquement comprise entre 200° et 260°. La stabilité thermique des huiles additionnées de M600 ECO est de -60° à +650°C.

Les bénéfices de M600 ECO pour vos applications industrielles.

Réduction des coefficients de friction sur l'ensemble des surfaces baignées par l'huile traitée avec M600 ECO.

Réduction significative des puissances dissipées de vos équipements industriels par diminution significative des frictions internes : moteurs thermiques, compresseurs, boîtiers et éléments de transmission de puissance, boîtes de vitesse, coupleurs, machine outil, traitement de paliers statiques et hydrodynamiques.

Stabilisation puis réduction des phénomènes d'échauffement locaux (sous réserve de non endommagement local irréversible des composants mécaniques). Les rendements thermiques et mécaniques obtenus sont de l'ordre de 93%.

Réduction des émissions acoustiques des transmissions de puissance. Accroissement de la longévité des huiles par élimination permanente des composés aqueux.

Des coûts de maintenance réduits : moindre usure des composants, espacement des périodes de changement d'huile.

Utilisation possible en hyper lubrifiant de coupe.

Aucun risque de colmatage de filtres.

**AVANTAGES**

Pourquoi M600 ECO alors que les huiles sont de plus en plus performantes ?

La meilleure huile du monde n'est efficace que lorsqu'elle est présente. Il est prouvé que 80% de l'usure d'un moteur a lieu en phase de démarrage. La mise en pression complète d'un circuit d'huile nécessite de 3 à 5 secondes.

Durant ce laps de temps, le contact métal/métal génère de l'abrasion. M600 ECO fournit un coefficient de friction locale de longue durée sur toutes les pièces en contact, réduisant de fait l'usure et la puissance dissipée.

- M600 ECO double la périodicité des vidanges.
- Grand pouvoir anti-usure des huiles à traiter, hydrofuge.
- Garantie totale exclue de surchauffe, surrégime et grippage.
- Abaisse considérablement le refroidissement des pièces en mouvement, soumises à de fortes charges ainsi qu'à d'extrêmes pressions.
- Permet une bonne lubrification en basse et haute température.

**MODE D'EMPLOI**

Agiter la formulation afin d'obtenir une homogénéité parfaite.

Usage véhicule :

Faire tourner le moteur avant d'ajouter pour la première fois M600 ECO pendant 10 minutes.

Traitement moteur : additionner aux huiles à raison de 2 % de M600 ECO suivant les cas.

Possibilité de doubler les doses sans inconvénient, pour conduite sport, compétitions rallyes soit 4% de M600 ECO.

Veuillez noter qu'en raison de l'efficacité de lubrification de M600 ECO, il ne doit être ajouté qu'à un moteur ayant tourné au moins pendant 20 heures.

Il est normal durant cette période qu'un dégagement important de vapeur d'eau puisse survenir (évaporation des traces de composants aqueux dans l'huile).

Usage industriel :

Incorporation après rodage des matériels industriels (au moins 50h de fonctionnement).

Incorporer en une seule fois M600 ECO dans l'huile à chaud, idéalement à la température nominale de fonctionnement de l'huile prévue dans l'équipement (90-100°).

La protection complète des surfaces est assurée après 30 mn de fonctionnement. Pas de nécessité d'augmenter le dosage pour un traitement curatif des échauffements de locaux.

Dosage : 2% à additionner dans l'huile.

Mode curatif : en cas de grippage M600 ECO s'emploie pur. (Sans huile)

M600 ECO traite tous les organes mécaniques travaillant sous conditions sévères : compresseur d'air, réducteur, boîte de vitesses, moteur thermique, moteur à gaz, à explosion etc...

Il est fortement déconseillé d'employer M600 ECO dans les mécanismes utilisant les forces de frottement tels que embrayage à bain d'huile, boîte de vitesses automatique, freins et ponts autobloquants.

**PRÉCAUTIONS D'EMPLOI**

Produit à usage professionnel. Consultez la FDS (uniquement sur demande).

Les renseignements que contiennent nos notices, nos lettres, nos rapports et nos comptes-rendus ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.

**CONDITIONNEMENT**

Carton de 24 x 100 ml  
Carton 4 x 5 L  
Fût 30-60-210L



[www.siltec-actalys.com](http://www.siltec-actalys.com)

ACTALYS - ZA DU HAUT DES TAPPES - BP 70065 - 54310 HOMECOURT - FRANCE  
TEL +33 3 82 20 67 50 - FAX +33 9 70 61 29 66 - [SILTEC-ACTALYS@ORANGE.FR](mailto:SILTEC-ACTALYS@ORANGE.FR)